

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2809681

Электрод-инструмент и способ электроабразивной обработки внутренней поверхности полужакрытой полости детали

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
"Воронежский государственный технический университет"*
(RU)

Авторы: *Ненахов Николай Николаевич (RU), Смоленцев
Владислав Павлович (RU), Кириллов Олег Николаевич (RU),
Крохин Дмитрий Евгеньевич (RU)*

Заявка № 2022119062

Приоритет изобретения 11 июля 2022 г.

Дата государственной регистрации

в Государственном реестре изобретений

Российской Федерации 14 декабря 2023 г.

Срок действия исключительного права

на изобретение истекает 11 июля 2042 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Ю.С. Зубов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК

B23H 5/06 (2023.05); B23H 5/10 (2023.05)

(21)(22) Заявка: 2022119062, 11.07.2022

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
11.07.2022Дата регистрации:
14.12.2023

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 11.07.2022

(45) Опубликовано: 14.12.2023 Бюл. № 35

Адрес для переписки:

394006, г. Воронеж, ул. 20-летия Октября, 84,
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Воронежский государственный
технический университет", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Ненахов Николай Николаевич (RU),
Смоленцев Владислав Павлович (RU),
Кириллов Олег Николаевич (RU),
Крохин Дмитрий Евгеньевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Воронежский государственный
технический университет" (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: SU 265334 A1, 09.03.1970. SU 297699
A1, 11.03.1971. RU 2686508 C1, 29.04.2019. RU
2552204 C2, 10.06.2015. RU 2166417 C2,
10.05.2001. EP 1640099 B1, 09.10.2013.

(54) Электрод-инструмент и способ электроабразивной обработки внутренней поверхности полужакрытой
полости детали

(57) Формула изобретения

1. Электрод-инструмент для электроабразивной обработки внутренней поверхности полужакрытой полости детали, содержащий гибкую токопроводящую основу, гибкий токоподвод в виде токопроводящего натяжного элемента, отличающийся тем, что токопроводящая основа выполнена в виде эластичной плетеной сетки из проволоочных упругих элементов в виде поперечных и продольных витков спирали с диэлектрическими абразивными зернами на проволоочных элементах со стороны обработки, при этом торец токопроводящей основы со стороны горловины полости соединен с гибким токопроводящим натяжным элементом, имеющим диэлектрическое покрытие, а противолежащий торец токопроводящей основы выполнен с возможностью соединения с внутренней поверхностью полужакрытой полости детали гибкой диэлектрической тягой через упругий элемент и ползун из ферромагнитного сплава со стороны полужакрытой полости, противолежащей электромагниту на наружной поверхности детали.

2. Способ электроабразивной обработки внутренней поверхности полужакрытой полости детали электродом-инструментом по п. 1, характеризующийся тем, что электрод-инструмент вводят в полужакрытую полость детали через горловину и осуществляют