

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Воронежский государственный технический университет»

План одобрен учебно-методическим советом
ВГТУ

Протокол № 4 от 16.02.2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Председатель учебно-методического совета
ВГТУ

УТВЕРЖДАЮ

"16" 02 2023 г.

Колосов А.И.

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Профиль профессионального образования: технологический (инженерный)

Квалификация: *техник-технолог*

Год начала подготовки (по учебному плану) 2023

Форма обучения: *Очная*

Образовательный стандарт (ФГОС) № 444 от 14.06.2022

Срок получения образования по ОП: *3 г. 10 м.*

Уровень образования, необходимый для приема на обучение: *основное общее образование*

Виды деятельности

разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;

разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;


организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:

Токарь

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ППССЗ

 / Н.В. Аленкова/

Директор строительного-политехнического колледжа

 / Д.Н. Дегтев/

Проректор по развитию и аналитической работе

 / Л.С. Перевозчикова/

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2023.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Форма контроля					Итого акад. часов													Объем ОП			
			Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							1476	1476	1400	1400	594	78	728		4			4	72				1476	
СОО.Среднее общее образование							1476	1476	1400	1400	594	78	728		4			4	72				1476	
+	ОУП	Общеобразовательные учебные предметы	111222 2		22222 22		11111 11111	1476	1476	1400	1400	594	78	728		4			4	72				
+	ОУП.01	Русский язык	12					102	102	78	78	40		38					24		102			
+	ОУП.02	Литература			2		1	116	116	116	116	78		38								116		
+	ОУП.03	Иностранный язык			2		1	78	78	78	78			78								78		
+	ОУП.04	Математика	12					296	296	272	272	116		156					24		296			
+	ОУП.05	Информатика			2		1	84	84	84	84			84								84		
+	ОУП.06	Физика	12					182	182	158	158	78	40	40					24		182			
+	ОУП.07	Химия			2		1	78	78	78	78	40	38									78		
+	ОУП.08	Биология			2		1	78	78	78	78	40		38								78		
+	ОУП.09	История			2		1	116	116	116	116	78		38								116		
+	ОУП.10	Обществознание			2		1	78	78	78	78	40		38								78		
+	ОУП.11	География			2		1	78	78	78	78	40		38								78		
+	ОУП.12	Физическая культура			12			78	78	78	78			78								78		
+	ОУП.13	Основы безопасности жизнедеятельности			2		1	72	72	72	72	44		28								72		
+	ОУП.14	Основы проектной деятельности			2		1	40	40	36	36			36		4			4			40		
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	4464	3599	3590	950	164	1384	48		9	1044	649	216	3427	3186	1278		
СГЦ.Социально-гуманитарный цикл							696	696	656	656	142		514					40		72	568	128		
+	СГ.01	История России		3				60	60	56	56	32		24					4			60		
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			468		357	200	200	188	188			188				12		60	200			
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			4			68	68	68	68	20		48						4		68		
+	СГ.04	Физическая культура		345678				200	200	188	188	6		182				12		4	200			
+	СГ.05	Основы бережливого производства		8				40	40	36	36	24		12					4		40			
+	СГ.06	Основы философии		4				42	42	40	40	20		20					2			42		
+	СГ.07	Русский язык и деловое общение / Психология личности и профессиональное самоопределение		5				50	50	48	48	24		24					2		4	50		
+	СГ.08	Основы финансовой грамотности		5				36	36	32	32	16		16					4			36		
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл							1298	1298	878	870	380	68	398	24		8			318	102	885	698	600	
+	ОП.01	Инженерная графика			4*		3	150	150	108	108			108					42		76	120	30	
+	ОП.02	Техническая механика	4		3			188	188	137	136	68	36	32		1			39	12	169	142	46	
+	ОП.03	Материаловедение	3					112	112	65	64	48	16			1			29	18	79	92	20	
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		6				52	52	36	36	18		18					16		30	42	10	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	4					72	72	41	40	20		20		1			19	12	37	62	10	
+	ОП.06	Технология машиностроения	7				7	200	200	139	138	72		42	24		1		43	18	200	130	70	
+	ОП.07	Охрана труда		8				50	50	36	36	24		12					14		24	40	10	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	5					100	100	66	64	32		32		2			22	12	52	70	30	
+	ОП.09	Методы научно-технического творчества		6				52	52	36	36	18		18					16		18		52	
+	ОП.10	Электротехника и электроника	3					134	134	89	88	48	16	24		1			27	18	71		134	
+	ОП.11	Компьютерная графика			4*			90	90	60	60			60					30		80		90	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2023.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Форма контроля					Итого акад. часов													Объем ОП			
			Экзамен	Зачет	Зачет оц.	КП	Др	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
+	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	5					98	98	65	64	32		32			1		21	12	<u>49</u>		98	
ПЦ.Профессиональный цикл								2254	2254	1849	1848	428	96	256	24			1	1044	291	114	2254	1704	550
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4	44	344			408	408	344	344	64		64				216	52	12	408	378	30	
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			3			60	60	48	48	24		24					12		<u>60</u>	50	10	
+	МДК.01.02	Выбор оборудования для заданного технологического процесса		4*				60	60	40	40	20		20					20		<u>60</u>	50	10	
+	МДК.01.03	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин		4*				60	60	40	40	20		20					20		<u>60</u>	50	10	
+	УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*			144	144	144	144							144			<u>144</u>	144		
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности) Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*			72	72	72	72							72			<u>72</u>	72		
+	ПМ.01.Эк	<i>Экзамен по модулю</i>	4					12	12											12	<u>12</u>	12		
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6	55	666			530	530	436	436	92	32	60				252	76	18	530	358	172	
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			6*			108	108	72	72	36		36					36		<u>108</u>	88	20	
+	МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		5*				76	76	56	56	24	32						20		<u>76</u>		76	
+	МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении		5*				76	76	56	56	32		24					20		<u>76</u>		76	
+	УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*			108	108	108	108							108			<u>108</u>	108		
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6			144	144	144	144							144			<u>144</u>	144		
+	ПМ.02.Эк	<i>Экзамен по модулю</i>	6					18	18											18	<u>18</u>	18		
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8	7	8888		7	288	288	228	228	72	24	24				108	42	18	288	178	110	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8		7	62	62	48	48	24		24					14		<u>62</u>	52	10	
+	МДК.03.02	Технологическое оборудование		7				50	50	36	36	24	12						14		<u>50</u>		50	
+	МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей			8*			50	50	36	36	24	12						14		<u>50</u>		50	
+	УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*			36	36	36	36							36			<u>36</u>	36		
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности) Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*			72	72	72	72							72			<u>72</u>	72		
+	ПМ.03.Эк	<i>Экзамен по модулю</i>	8					18	18											18	<u>18</u>	18		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2023.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

Считать в плане	Индекс	Наименование	Форма контроля					Итого акад. часов													Объем ОП			
			Экзамен	Зачет	Зачет оц.	КП	Др	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	56		666			370	370	289	288	68	16	24			1	180	51	30	370	286	84	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	5					108	108	65	64	32	8	24			1		31	12	108	88	20	
+	МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения			6*			64	64	44	44	36	8						20		64		64	
+	УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			6*			108	108	108	108							108			108	108		
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			6*			72	72	72	72								72		72	72		
+	ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю	6					18	18											18	18	18		
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	7	888	8		288	288	216	216	60		60	24			72	54	18	288	206	82	
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала			8*	8		136	136	96	96	36		36	24				40		136	116	20	
+	МДК.05.02	Организация машиностроительного производства		7				62	62	48	48	24		24					14		62		62	
+	УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8*			36	36	36	36							36			36	36		
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности) Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8*			36	36	36	36							36			36	36		
+	ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю	8					18	18											18	18	18		
+	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 Токарь	7		77			298	298	264	264	72	24	24				144	16	18	298	298		
+	МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках			7*			136	136	120	120	72	24	24					16		136	136		
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 Токарь			7*			144	144	144	144							144			144	144		
+	ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен	7					18	18											18	18	18		
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			8			72	72	72	72							72			72		72	
ГИА. Государственная итоговая аттестация								216	216	216	216			216							216	216		
+	ГИА.01	Подготовка к ГИА						108	108	108	108			108							108	108		
+	ГИА.02	Защита дипломного проекта						36	36	36	36			36							36	36		
+	ГИА.03	Демонстрационный экзамен						72	72	72	72			72							72	72		

Закрепленная кафедра	
Код	Наименование
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
<i>89</i>	Строительно-политехнический
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
<i>89</i>	Строительно-политехнический
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический колледж
<i>89</i>	Строительно-политехнический
89	Строительно-политехнический колледж
89	Строительно-политехнический
89	Строительно-политехнический
89	Строительно-политехнический

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
ДПК 1.1.	Токарная обработка заготовок простых деталей и деталей средней сложности, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб на токарных станках;	-
ДПК 1.2.	Контроль простых деталей и деталей средней сложности с точностью размеров по определенному качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.	-
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин;		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	-

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	-
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	-
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	-
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	-

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2023.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ОУП	Общеобразовательные учебные предметы	
ОУП.01	Русский язык	
ОУП.02	Литература	
ОУП.03	Иностранный язык	
ОУП.04	Математика	
ОУП.05	Информатика	
ОУП.06	Физика	
ОУП.07	Химия	
ОУП.08	Биология	
ОУП.09	История	
ОУП.10	Обществознание	
ОУП.11	География	
ОУП.12	Физическая культура	
ОУП.13	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОУП.14	Основы проектной деятельности	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ДПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
СГЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 5.4.
СГ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.06	Основы философии	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
СГ.07	Русский язык и деловое общение / Психология личности и профессиональное самоопределение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ПК 5.2.
СГ.08	Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.3.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.1.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 3.5.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 1.4.; ПК 3.5.; ПК 5.3.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.4.; ПК 3.6.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.5.; ПК 3.3.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОП.09	Методы научно-технического творчества	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ПК 1.4.; ПК 5.3.
ОП.10	Электротехника и электроника	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ПК 4.2.
ОП.11	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.1.; ПК 1.6.
ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ДПК 1.1.; ПК 1.1.; ДПК 1.2.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.6.
МДК.01.02	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
МДК.01.03	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.6.
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности) Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.3.
УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.02	Технологическое оборудование	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.2.
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности) Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения	ОК 01.; ОК 02.; ПК 4.2.; ПК 4.4.
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.4.
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.3.
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности) Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ДПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ДПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ДПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА.01	Подготовка к ГИА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА.02	Защита дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ДПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

Вид	Наименование	Курс	Семестр
За	Комплексный зачет	2	2
	<i>МДК.01.02 Выбор оборудования для заданного технологического процесса</i>	2	2
	<i>МДК.01.03 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	2	2
	<i>ОП.01 Инженерная графика</i>	2	2
	<i>ОП.11 Компьютерная графика</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	2	2
	<i>ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности) Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</i>	2	2
	<i>УП.01.01 Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	<i>МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин</i>	3	2
	<i>УП.02.01 Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
За	Комплексный зачет	3	1
	<i>МДК.02.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении</i>	3	1
	<i>МДК.02.03 Автоматизация оборудования в машиностроении</i>	3	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	<i>МДК.04.02 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения</i>	3	2
	<i>ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности) Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства</i>	3	2
	<i>УП.04.01 Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	<i>МДК.06.01 Выполнение токарных работ на универсальных станках</i>	4	1
	<i>ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 Токарь</i>	4	1

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	<i>МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала</i>	4	2
	<i>ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности) Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</i>	4	2
	<i>УП.05.01 Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	<i>МДК.03.03 Технологическая оснастка для изготовления деталей</i>	4	2
	<i>ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности) Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	4	2
	<i>УП.03.01 Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	4	2

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2023.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

Пояснительная записка к учебному плану среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения очной формы обучения на базе основного общего образования

1. Нормативная база

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми актами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.12.2020 № 747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 23.11.2022 № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. 413»;
- Приказ Министра обороны РФ № 96, Минобрнауки РФ № 134 от 24.02.2010 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Письмо Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О методических рекомендациях» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 по наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»);

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2023.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

- Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утв. Минобрнауки России 20.04.2015 № 06-830вн);

- Письмо Минпросвещения России от 08.04.2021 № 05-369 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями, содержащими общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки»);

- Письмо Минпросвещения России от 17.11.2022 № 03-1889 «О направлении информации» (вместе с Информационно-разъяснительным письмом об основных изменениях, внесенных в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, и организации работы по его введению);

- Письмо Минпросвещения России от 15.09.2022 № 05-1631 «О вступлении в силу приказа Минпросвещения России»;

- Локальные нормативные акты и методические документы ВГТУ;

- Положение о внутренней системе оценки качества образования;

- Устав ВГТУ.

2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом образовательной программы. Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Объем учебных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. Все виды проводимых учебных мероприятий, требующих взаимодействия обучающегося с преподавателем отражены в объеме часов предметов, курсов, дисциплин, междисциплинарных курсов, практик, составляющих структуру учебного плана. При планировании и организации образовательного процесса в соответствии со спецификой предмета, курса, дисциплины (междисциплинарного курса, практики) возможно деление учебной группы на подгруппы, если наполняемость каждой подгруппы составит не менее 8 человек. Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета, учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики в размере 2-х академических часов. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре и дополнительным курсам. Консультации по учебному предмету, дисциплине, междисциплинарному курсу, практике, по которым предусмотрена промежуточная аттестация, проводимая в виде зачета или экзамена, выделяются за счет времени, отводимого на соответствующие учебные предметы, дисциплины, междисциплинарные курсы, практику. Выполнение курсовых работ, курсовых проектов рассматривается как вид учебной работы по дисциплинам общепрофессионального цикла и профессиональным модулям профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. Каникулы составляют 34 недели, из которых на 1-2 курсах по 11 недель, на 3 курсе - 10 недель, на 4 курсе - 2 недели, в том числе не менее двух недель в зимний период.

3. Структура учебного плана

Учебный план ППССЗ имеет разделы: общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный цикл, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл, государственная итоговая аттестация. Профессиональный цикл учебного плана состоит из профессиональных модулей в

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2023.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

соответствии с основными видами деятельности согласно получаемой квалификации специалистов среднего звена. Каждый профессиональный модуль включает в себя один или несколько междисциплинарных курсов, а также учебную и производственную практики. В рамках одного из видов профессиональной деятельности предусмотрено освоение основной программы профессионального обучения по профессии рабочего: 19149 Токарь. Получение обучающимися профессионального обучения по профессии рабочего, должности служащего в рамках образовательной программы среднего профессионального образования завершается сдачей квалификационного экзамена; по результатам освоения профессионального модуля, который включает в себя проведение практики, обучающийся получает свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

4. Формирование вариативной части

Объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППССЗ, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы). Вариативная часть образовательной программы использована для увеличения объема часов в целях повышения качества освоения основных видов деятельности, предусмотренных ФГОС, углубления подготовки обучающихся, а также получения дополнительных компетенций. Вариативная часть образовательной программы составляет 1278 часов (30,1% от общего объема учебных циклов) и реализована следующим образом: объём социально-гуманитарного цикла увеличен на 128 часов, общепрофессионального цикла увеличен на 600 часов, объём профессионального цикла увеличен на 550 часов.

5. Общеобразовательный цикл

Предметы общеобразовательного цикла включены в 1-2 семестры учебного плана в соответствии с ФГОС среднего общего образования. Объём общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, из них 1404 часа направлено на освоение общеобразовательных предметов, 72 часа составляет промежуточная аттестация. Уровень освоения предметов - БАЗОВЫЙ. Индивидуальный проект реализуется в рамках отдельного учебного предмета «Основы проектной деятельности». Он выполняется по выбранной теме в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной). Промежуточная аттестация в форме зачета с оценкой проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего учебного предмета, в размере 2-х академических часов.

6. Адаптационные дисциплины

Для обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья проводятся с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся. Для лиц с ОВЗ дисциплина «Русский язык и деловое общение» заменяется на адаптационную дисциплину «Психология личности и профессиональное самоопределение» в том же объеме с теми же формами промежуточной аттестации. При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов устанавливается особый порядок освоения учебной дисциплины «Физическая культура».

7. Учебные сборы по основам военной службы

Обучающиеся принимают участие в учебных сборах по 35-часовой программе, в рамках изучения учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (раздел «Основы военной службы»). Дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 68 академических часов представлена в общепрофессиональном цикле. Из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. Для девушек, указанный объем (70 процентов от общего объема времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности»), предусмотренного на изучение основ военной службы, направлено на освоение основ медицинских знаний.

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2023.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

8. Практическая подготовка

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных её компонентов организуется в форме практической подготовки. Содержание и объем практической подготовки при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики регламентируется рабочей программой. В рабочей программе по предмету, курсу, дисциплине (модулю) при проведении практических занятий (практикумов, лабораторных и практических работ и иных аналогичных видов учебной деятельности) практическая подготовка предусматривается в виде выполнения отдельных видов работ (элементов работ), связанных с будущей профессиональной деятельностью. Освоение образовательной программы предусматривает проведение практики обучающихся. Образовательная деятельность при освоении практики, как компонента образовательной программы, организуется полностью в форме практической подготовки. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся в рамках профессиональных модулей как концентрированно, так и рассредоточено по семестрам. Учебная практика (рассредоточенная) - 12 недель: 4 семестр (УП.01.01) - 4 недели, 6 семестр (УП.02.01, УП.04.01) - 6 недель, 8 семестр (УП.03.01, УП.05.01) - 2 недели. Производственная практика (по профилю специальности) - 15 недель: 4 семестр - 2 недели, 6 семестр - 6 недель, 7 семестр - 4 недели, 8 семестр - 3 недели. Производственная практика (преддипломная) в объеме 2 недели проводится в 8 семестре.

9. Порядок государственной итоговой аттестации обучающихся

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности. По результатам государственной итоговой аттестации присваивается квалификация - техник-технолог- и выдаётся диплом о среднем профессиональном образовании.

УТВЕРЖДЕНО

Учебно-методическим советом ВГТУ

Протокол № 6 от 22.06.2023 г.


Проректор по учебной работе

А.И. Колосов

ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОГО ПЛАНА

программы подготовки специалистов среднего звена федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Воронежский государственный технический университет» по специальности среднего профессионального образования **15.02.16 Технология машиностроения**, на базе основного общего образования, форма обучения очная, срок получения образования по образовательной программе 3 г. 10 м., год начала подготовки по УП – 2023.

Внести следующие изменения в пояснительную записку к учебному плану:
1. В пункте «Нормативная база»
1) заменить «Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 23.11.2022 № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»» на обновленный «Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»»;
2) дополнить имеющийся перечень нормативной базы «Письмом Минпросвещения Российской Федерации от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций» («Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»»).
2. В пункте «Общеобразовательный цикл»
Фразу «Предметы общеобразовательного цикла включены в 1-2 семестры учебного плана в соответствии с ФГОС среднего общего образования» изложить в следующем виде: «Предметы общеобразовательного цикла включены в 1-2 семестры учебного плана в соответствии с ФГОС среднего общего образования и письма Министерства просвещения Российской Федерации от 01.03.2023 № 05-592 с учетом технологического (инженерного) профиля образовательной программы».

Директор строительного-политехнического колледжа  Д.Н. Дегтев